

BARRETTE TIG PER ACCIAIO AL CARBONIO
TIG RODS FOR CARBON STEEL

Denominazione
Product name **LA/TIGS6**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.18: ER 70S-6
EN ISO 636-A:W 46 4 W 3 Si1**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta per la saldatura TIG di acciai dolci ed al carbonio non legati, da impiegarsi in prima passata di fondo cianfrino, come passata di supporto o nei casi dove sia impossibile la ripresa a rovescio. Ottime caratteristiche di tenacità anche alle basse temperature. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG rod suitable to weld mild and carbon steel, is also used in root pass and to support the welding when no back pass is possible. Excellent resistance and mechanical properties in low temperature conditions. Protective gas: pure Argon</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

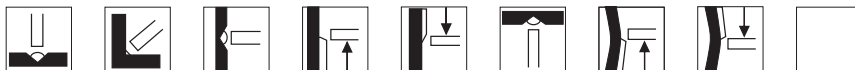
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Si	Mn				
0,07	0,90	1,70				

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -40°C			GAS	
595	525	26	70			I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

