

BARRETTE TIG PER ALLUMINIO E SUE LEGHE
TIG RODS FOR ALUMINIUM AND ITS ALLOYS

Denominazione
Product name **LA/TIGAL99**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.10: ER 1100**
EN ISO 18273: S Al 1100 (Al99,0Cu)

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	AC
---------------------------	--	--	----

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta per la saldatura in TIG di leghe d'alluminio puro. Buone caratteristiche di resistenza alla corrosione, ottima conducibilità elettrica e termica. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG rod for welding pure aluminium alloys. Good resistance to corrosion, excellent electric and thermal conductivity. Protective gas: pure Argon.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

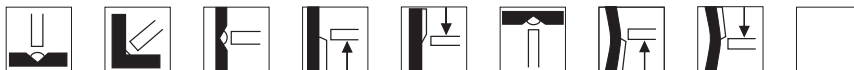
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Al	Fe	Cu	Si	Zn			
99,0	0,25	0,10	0,07	0,03			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J			GAS	
95	30	30				I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

