

BARRETTE TIG PER ACCIAIO INOSSIDABILE
TIG RODS FOR STAINLESS STEELS

Denominazione
Product name **LA/TIG316L**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.9: ER 316LSi**
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta TIG idonea alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 316 e 316L o degli stabilizzati al Ti, del tipo AISI 316Ti, quando la temperatura di esercizio non superi i 400°C. Ottime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG rod suitable to weld austenitic stainless steels type AISI 316 and 316L or titanium stabilized stainless steels type AISI 316Ti, when the operating temperature does not exceed 400°C. Excellent mechanical and chemical resistance. Protective gas: pure Argon.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

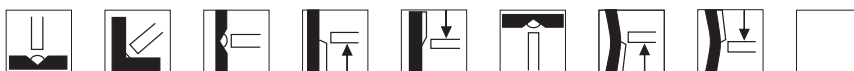
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		
0,020	1,65	0,85	19,0	12,0	2,70		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C	FN	GAS	
600	410	37	120	5 - 12	I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

