

BARRETTE TIG PER ACCIAIO INOSSIDABILE  
TIG RODS FOR STAINLESS STEELS

Denominazione  
Product name **LA/TIG310**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.9: ER 310  
EN ISO 14343-A: W 25 20**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	------------------------------------------	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta per la saldatura TIG di acciai aventi la stessa composizione chimica del tipo 25%Cr-20%Ni o per l'unione di acciai dissimili. Il deposito ha una struttura completamente austenitica, elevata resistenza ai gas ossidanti alle alte temperature fino a 1100°C. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG welding rod for steels with the same chemical composition type 25%Cr-20%Ni or for joining dissimilar steels. The weld metal has a completely austenitic structure and high resistance to the oxidizing gases at high temperatures up to 1100°C. Protective gas: pure Argon.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

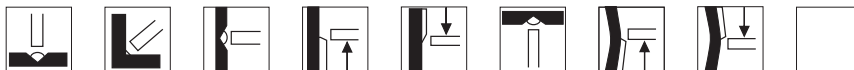
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,12	1,80	0,40	25,0	21,0			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C		FN	GAS	
580	400	38	130		0	11	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

