

BARRETTE TIG PER ACCIAIO INOSSIDABILE
TIG RODS FOR STAINLESS STEELS

Denominazione
Product name **LA/TIG309L**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.9: ER 309LSi**
EN ISO 14343-A: W 23 12 LSi

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta TIG idonea alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 309, oppure per l'unione di acciai al Cr o Cr-Ni inossidabili con acciai al carbonio o basso legati; per sottostrati su acciai non legati o basso legati e acciai di difficile saldabilità. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG rod suitable for welding austenitic stainless steels type AISI 309 or for joining Cr or Cr-Ni stainless steels with carbon or low-alloyed and difficult to weld steels. Protective gas: pure Argon.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

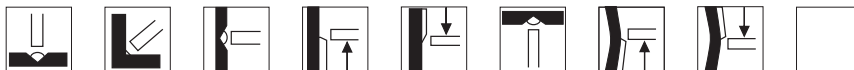
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,020	1,80	0,85	24,0	13,0			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C	FN	GAS	
620	420	37	120	10 - 16	I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

