

BARRETTE TIG PER ACCIAIO INOSSIDABILE  
TIG RODS FOR STAINLESS STEELS

Denominazione  
Product name **LA/TIG308L**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.9: ER 308LSi**  
**EN ISO 14343-A: W 19 9 LSi**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Barretta TIG indicata per la saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 301, 304 e 304L o degli stabilizzati al Nb o Ti del tipo AISI 321 e 347, quando la temperatura di esercizio non superi i 400°C. Ottima resistenza alla corrosione intergranulare e tenacità alle basse temperature. Protezione: Argon puro.</p> <p>TIG rod for austenitic stainless steels type AISI 301, 304 and 304L or niobium or titanium stabilized stainless steels type AISI 321 and 347, when the operating temperature does not exceed 400°C. Excellent resistance to intergranular corrosion and resistance to low temperatures. Protective gas: pure Argon.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.6	
	2.0	
	2.4	
	3.2	

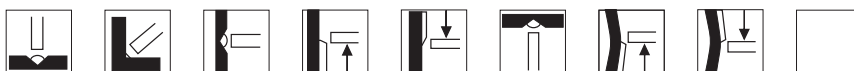
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,015	1,80	0,85	20,0	10,0			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C		FN	GAS	
580	420	40	110		8 - 14	11	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

