

FILI PIENI PER ACCIAI AL CARBONIO
SOLID WIRES FOR CARBON STEEL

Denominazione
Product name **LA/S6HC**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.18: ER 70S-6**
EN ISO 14341-A: G 46 3 M G4Si1

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno per la saldatura in una o più passate. Grazie alla scelta della materia prima ed al controllo dell'analisi chimica è possibile ottenere cordoni perfettamente brillanti anche ad alti parametri (>350A) sotto protezione gassosa di Ar-CO2 o CO2 pura. Particolarmente adatto alla realizzazione di cordoni che devono essere successivamente sabbati, grazie alla ridotta presenza di silicato, impurità ridotte e di facile rimozione. Campi di utilizzo: carpenteria, caldareria, tubazioni, nei settore navale e ferroviario, recipienti in pressione ed ad alta temperatura.</p> <p>Solid wire for one or multi-pass welding. The choice of raw materials and chemical control can get bead brilliance even at high parameters (> 350A) under protection of Ar-CO2 gas or pure CO2. Particularly suitable for welding that have to be sanded, thanks to the reduced presence of silicate impurities small and easy to remove. Applications: carpentry, boiler, pipes, marine and rail, pressure vessels and high temperature.</p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.6	30 - 100
	0.8	60 - 185
	1.0	80 - 300
	1.2	120-380
	1.4	150-420
1.6	220-550	

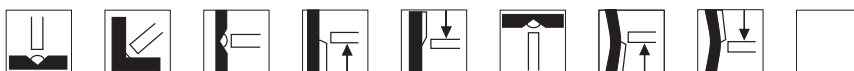
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si						
0,08	1,75	0,85						

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -30°C	HB	GAS	
580	500	26	90	-	M21	C1

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

