

FILI PIENI PER ACCIAI AL CARBONIO  
SOLID WIRES FOR CARBON STEEL

Denominazione  
Product name **LA/S3A**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.18: ER 70S-3**  
**EN ISO 14341-A: G 42 2 M G2Si**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno ramato usato per la saldatura sotto protezione di gas CO2 o miscela di Ar/CO2. Di impiego generale, indicato per l'unione di acciai al carbonio comuni tipo Fe42. Arco stabile, cordoni di buon aspetto, ridotta formazione di spruzzi. Da impiegarsi nella carpenteria in genere, serbatoi, carrozzerie, ecc.</p> <p>Copper-plated solid wire for welding under protection of CO2 gas or Ar/ CO2 mixture. Suitable for the joint of unalloyed carbon steels Fe42 type and similar. Stable arc, bead of excellent appearance, extremely reduced spatter. To be used for steel structures in general, coachwork, tanks, etc.</p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.6	30 - 100
	0.8	60 - 200
	1.0	80 - 300
	1.2	120-380
	1.4	150-420
1.6	225-550	

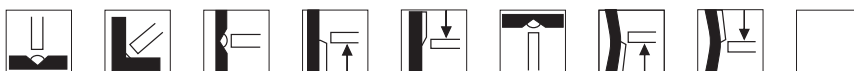
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si						
0,07	1,25	0,69						

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J -20°C	HB	GAS	
					M21	C1
530	440	27	80	-		

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

