

FILO PIENO SPECIALE PER LAMIERE ZINCATE E CARROZZERIE
SPECIAL SOLID WIRE FOR GALVANIZED STEEL

Denominazione
Product name **LA/S2ZN**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.28: ER 70S-2**
EN ISO 14341-A: G 42 2 MG2Ti

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno speciale particolarmente indicato per la saldatura con passata singola di lamiere e profilati zincati a freddo od elettrozincati. La presenza di elementi depuranti nel bagno di saldatura -Al-Ti-Zr, inibiscono la formazione di soffiature e porosità, anche su superfici sporche od arrugginite. L'utilizzo di miscele ternarie come protezione gassosa (M14), permette di ottenere saldature prive di spruzzi con cordoni ben raccordati.</p> <p>Special solid wire particularly suitable for single pass welding of galvanized or electro-galvanized steels. The presence of purifiers elements in the weld pool -Al-Ti-Zr, inhibit the formation of blowholes and porosity, also for steels with a dirty or rusty surface. The use of ternary mixtures as shielding gas (M14), allows to obtain welds without spatter well connected by cords.</p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.6	30-120
	0.8	40 - 170
	0.9	70 - 250
	1.0	80 - 300
	1.2	120-380
1.4	150-420	

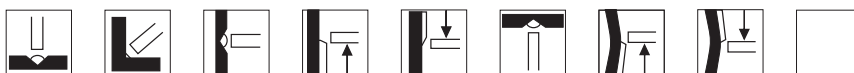
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ti	Al	Zr			
0,07	1,10	0,60	0,10	0,10	0,10			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C		HB	GAS	
550	450	22	80		-	M12	M14

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

