

FLUSSI PER ARCO SOMMERSO
SAW FLUXES

Denominazione
Product name **LA/FLUX-R**

Classificazioni
Classifications **EN 760: SA AR 1 87 AC**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC -AC
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

Flusso agglomerato rutilico, attivo in Mn e Si, per la saldatura con uno o più fili, di acciai al carbonio, per un massimo di tre passate.

E' particolarmente indicato per saldature ad elevata velocità.

Eccellente aspetto del cordone.

Buona rimozione della scoria sia nelle saldature d'angolo che in cianfrino.

In combinazione con il filo S4 (AWS A5.17: EH14) è da utilizzarsi solo per saldature d'angolo a passata singola.

Corrente di saldatura: DC o AC, filo singolo o multi-filo fino a 1200 Amp per filo.

Applicazioni: carpenteria, piccoli serbatoi, piccole caldaie e bollitori, fabbricazioni di travi, cantieri navali, produzione bombole GPL.

Agglomerated flux rutile, Mn and Si active, for welding with one or more wires, carbon steel, for a maximum of three passes.

Particularly suitable for welding at high speed.

Excellent bead appearance.

Good slag removal in fillet welds and bevels.

In combination with the S4 wire (AWS A5.17: EH14) should be used only for single pass welds.

Welding current: DC or AC, single or multi-wire up to 1200 Amp for wire.

Applications: carpentry, small tanks, small boilers, fabrication of beams, shipbuilding, manufacturing LPG cylinders.

Densità - Density

Kg/dm ³
≈1,4

Basicità - Basicity

0,3

