

FLUSSI PER ARCO SOMMERSO  
SAW FLUXES

Denominazione  
Product name **LA/FLUX-B**

Classificazioni  
Classifications **EN 760: SA FB 1 65 AC H 5**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC-AC
---------------------------	--	--	-------

Caratteristiche principali - Main characteristics

Flusso agglomerato basico adatto per la saldatura di acciai al carbonio e bassoalegati, in passate singole o multiple, con filo singolo o multi-filo, in tandem ed in twin-arc.

Visto l'apporto di manganese può essere utilizzato in abbinamento a fili con basso contenuto di manganese.

Ottime caratteristiche meccaniche e di tenacità a bassa temperatura.

Buona rimozione della scoria anche in fondo cianfrino.

Corrente di saldatura: DC o AC, filo singolo o multi-filo fino a 1000 A.

Applicazioni: piattaforme Off-Shore, costruzioni metalliche, componenti critici di ponti, costruzioni navali, caldaie, scambiatori, corpi a pressione, reattori per l'industria petrolchimica.

High-basic agglomerated flux for welding of carbon steels and low alloy steels, in single or multiple passes, with single or multi-wire, tandem and twin-arc.

Since the intake of manganese can be used in combination with low-manganese wire.

Excellent mechanical properties and toughness at low temperatures.

Good slag removal even in the bottom bevel.

Welding current: DC or AC, single or multi-wire up to 1000 Amp.

Applications: Off-shore platforms, metal buildings, critical components of bridges, shipbuilding, boilers, heat exchangers, pressure vessels, reactors for the petrochemical industry.

Densità - Density

Kg/dm <sup>3</sup>
≈1,2

Basicità - Basicity

1,7

