

FILO ANIMATO METAL CORED PER ACCIAIO AL CARBONIO
TUBULAR CORED WIRE FOR CARBON STEEL

Denominazione
Product name **LA/E71T5**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.20: E71T-5C**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (-)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo animato basico dalle ottime caratteristiche di saldatura, adatto all'unione di acciai non legati di qualità, quali S235 e S355 e simili. Utilizzabile in posizione piana, d'angolo e frontale. Ottima stabilità d'arco, assenza di proiezioni, scoria di facile rimozione e cordoni ben raccordati. Il deposito presenta un'ottima tenacità anche alle basse temperature fino a -40°C. Protezione gassosa con Ar 82%+CO2 18% tipo M21, oppure CO2 tipo C1.</p> <p>Basic cored wires with excellent welding features, suitable for joining unalloyed quality steels, like S235 and S355 and similar. Usable in flat, fillet and front position. Excellent arc stability, absence of spatters, easy slag removal and well connected beads. The weld metal has excellent resistance to low temperatures down to -40°C. To be used with both Ar/CO2 mixtures and CO2 shielding gases.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.2	120-300
	1.6	140-400

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si					
0,06	1,39	0,39					

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -30°C			GAS	
620	570	26	70			M21	C1

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB		PF				
AWS	1G	2F		3G				

