

FILO ANIMATO METAL CORED PER ACCIAIO AL CARBONIO
TUBULAR CORED WIRE FOR CARBON STEEL

Denominazione
Product name **LA/E70C-6M**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.18: E70C-6M**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo animato metal cored senza scoria, idoneo all'unione di acciai al carbonio non legati da costruzione. Elevato rendimento, possibilità d'impiego in modalità multi pass, arco stabile, facile operatività, cordoni di saldatura dall'ottimo aspetto. Trova impiego nella carpenteria in genere, nella costruzione di serbatoi, recipienti a pressione, componenti di macchine movimento terra. Protezione gassosa con Ar 82%+CO2 18% tipo M21.</p> <p>Metal cored wire without slag, suitable for the joint of unalloyed construction carbon steels. High recovery, possibility of use in multi-pass, stable arc, easy operation, beads of excellent appearance. It is used in steel structures in general, in the construction of tanks, pressure vessels and components of earthmoving machines. Gas mixtures recommended is Ar 82%+ CO2 18% type M21.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.2	150-350
	1.6	150-450

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si					
0,03	1,40	0,55					

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -30°C			GAS	
520	440	27	50			M21	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB							
AWS	1G	2F							

