

FILI PIENI PER ACCIAI BASSOLEGATI  
SOLID WIRES FOR CARBON STEEL

Denominazione  
Product name **LA/CT**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.28: ER 80S-G**  
**EN ISO 14431-A: G 46 2 M G0**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno per la saldatura in una o più passate, sotto protezione gassosa di Ar-CO<sub>2</sub>, di acciai resistenti alla corrosione atmosferica tipo Corten. Tale filo può essere impiegato anche per la saldatura di acciai ad elevato limite elastico, grazie alle sue ottime caratteristiche meccaniche. Campi di utilizzo: Saldatura di acciai resistenti alla corrosione atmosferica, segnaletica stradale, strutture edili in metallo. Materiali saldabili: Corten A,B,C - Resco - Patinax 37 - WT St 37- WT St 52-3 - WStE 420 - WStE 460</p> <p>Solid wire for one or multi-pass welding, under protection of Ar-CO<sub>2</sub> gas, of atmospheric corrosion resistant steels such as Corten. This wire can also be used for welding steels with high elastic limit, thanks to its excellent mechanical properties. Applications: Welding of steel resistant to atmospheric corrosion, road signs, construction metal structures. Welding material: Corten A,B,C - Resco - Patinax 37 - WT St 37- WT St 52-3 - WStE 420 - WStE 460</p>	Diam. mm	Welding parameters
	0.8	40 - 170
	1.0	80 - 280
	1.2	120-350
	1.4	150-420
	1.6	220-480

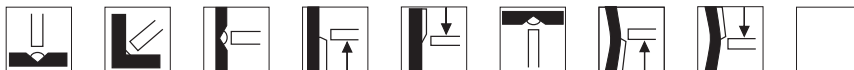
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Cu			
0,08	1,45	0,85	0,70	0,30	0,35			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J -20°C		HB	GAS	
620	510	26	85		-	M21	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

