

FILO PIENO PER LRGHE D'ALLUMINIO  
SOLID WIRE FOR ALUMINIUM ALLOYS

Denominazione  
Product name **LA/AluSi5**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.10: ER 4043**  
**EN ISO 18273: S Al 4043 (AISI5(A))**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno in alluminio al 5% di Si. Indicato per la saldatura di leghe Al-Si 2-7%, e leghe Al-Mg-Si. Ottime caratteristiche di saldatura. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e per la riparazione di fusioni. Ottima resistenza all'ossidazione atmosferica.</p> <p>Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.</p> <p>Solid aluminium wire with 5% Si. Suitable for welding Al Si 2-7% alloys, and Al-Mg-Si alloys. Excellent welding feature. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and casting repair. Excellent resistance to atmospheric oxidation.</p> <p>Ar 99.99% type is recommended as protective gas.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	0.8	60-170
	1.0	90-210
	1.2	140-260

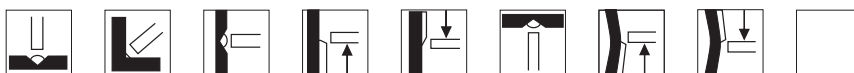
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Al
4,5 - 6,0	0,80	0,30	0,05	0,05	0,10	0,20	resto

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C			GAS	
160	55	17				I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

