

FILO PIENO PER LEGHE D'ALLUMINIO SOLID WIRE FOR ALUMINIUM ALLOYS

Denominazione
Product name **LA/AluSi12**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.10: ER 4047
EN ISO 18273: S Al 4047 (AlSi12(A))**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno in alluminio al 12% di Si. Indicato per la saldatura di leghe Al-Si con oltre il 7%, di Si e leghe Al-Mg-Si. Ottime caratteristiche di saldatura. Trova impiego nella costruzione di strutture per impieghi architettonici, cassoni per autotreni, serbatoi e per la riparazione di fusioni. Ottima resistenza all'ossidazione atmosferica.</p> <p>Si consiglia come gas di protezione Ar 99,99%, tipo I1.</p> <p><i>Solid aluminium wire with 12% Si. Suitable for welding alloys more than 7% of Si, and Al-Mg-Si alloys. Excellent welding feature. It is used in the construction of structures for architectonic uses, trailer-truck bodies, tanks and casting repair. Excellent resistance to atmospheric oxidation.</i></p> <p><i>Ar 99.99% type is recommended as protective gas.</i></p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.8	60-170
	1.0	90-210
	1.2	140-260

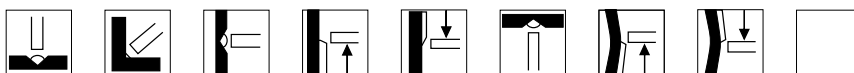
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ti	Al	
12	0,50	0,03	0,20	0,35	0,15	resto	

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C			GAS	
170	80	12				I1	

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

