

FILO ANIMATO PER ACCIAIO INOSSIDABILE
CORED WIRE FOR STEINLESS STEEL

Denominazione
Product name **LA/316MP**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.22: E316LT1-1/4**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo animato inossidabile, indicato per la saldatura di acciai austenitici tipo AISI 316 e 316L e per acciai stabilizzati al Ti tipo AISI 316Ti. Ottime caratteristiche di saldatura ed estetica del deposito, scoria facilmente asportabile. Protezione gassosa con Ar 82%+CO2 18% tipo M21, oppure CO2 tipo C1.</p> <p>Flux cored wire in stainless steel suitable for welding austenitic steels type AISI 316 and 316L and titanium stabilized steels type AISI 316Ti. Excellent welding features and appearance of the weld metal, easy slag removal. To be used with both Ar/CO2 mixtures and CO2 shielding gases.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.2	130-220
	1.6	200-350

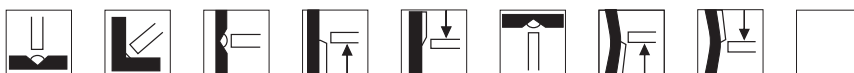
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		
0,03	1,50	0,60	18,9	12,3	2,8		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C	FN	GAS	
					M21	C1
570	430	40	45	4-10		

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

