

FILO PIENO PER ACCIAIO INOSSIDABILE  
SOLID WIRE FOR STAINLESS STEEL

Denominazione  
Product name **LA/316LSi**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.9: ER 316L Si**  
**EN ISO 14343-A: G 19 12 3 L Si**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 316, 316L. Ottime caratteristiche di resistenza meccanica e chimica, indicato nella saldatura di acciai inossidabili di eguale composizione chimica. L'elevato contenuto di Si conferisce alla saldatura una migliore stabilità d'arco, ottima fluidità ed estetica. Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo: M13: Ar+2%O2 // Ar+3%O2 oppure M12: Ar+2% CO2 // Ar+3% CO2.</p> <p>Solid wire suitable for welding austenitic stainless steels AISI 316 and 316L type. Excellent mechanical and chemical resistance, suitable for welding of stainless steels with equal chemical composition. The greater content of Si gives a better arc stability, fluidity and excellent appearance. Shielding gas: M13: Ar+2% O2 // Ar+3% O2 or M12: Ar+2% CO2 // Ar+3% CO2.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	0.8	60-160
	1.0	80-240
	1.2	100-300
	1.6	230-375

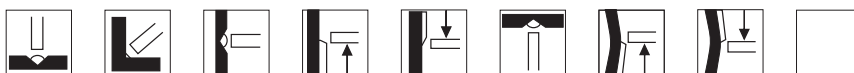
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		
0,015	1,70	0,85	19,0	12,0	2,70		

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C		FN	GAS	
580	410	37	90		6-9	M12	M13

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

