

FILO ANIMATO PER ACCIAIO INOSSIDABILE
CORED WIRE FOR STEINLESS STEEL

Denominazione
Product name **LA/309MP**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.22: E309LT1-1/4**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo animato inossidabile indicato per la saldatura di giunzioni di acciai al Cr o Cr-Ni inossidabili con acciai non legati o basso legati. Idoneo come strato intermedio su acciai basso o medio legati prima della placcatura con leghe al Cr-Ni. Ottime caratteristiche di saldatura ed estetiche del deposito, la scoria è facilmente asportabile. Protezione gassosa con Ar 82%+CO2 18% tipo M21, oppure CO2 tipo C1.</p> <p>Flux cored wire in stainless steel suitable for welding Cr or Cr-Ni stainless steel joints with unalloyed or low-alloyed steels. Suitable as intermediate layer on low or medium-alloyed steels before cladding with Cr-Ni alloys. Excellent welding features and appearance of the weld metal, easy slag removal. To be used with both Ar/CO2 mixtures and CO2 shielding gases.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.2	130-220
	1.6	200-350

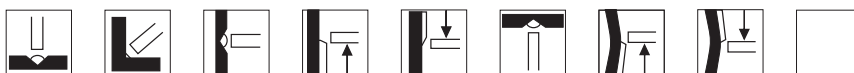
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,02	1,50	0,65	24,0	12,8			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C		FN	GAS	
560	440	38	55		10-12	M21	C1

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

