

FILO ANIMATO PER ACCIAIO INOSSIDABILE
CORED WIRE FOR STEINLESS STEEL

Denominazione
Product name **LA/308MP**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.22: E308LT1-1/4**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo animato inossidabile, indicato per la saldatura degli acciai del tipo AISI 304 e 304L e degli acciai austenitici stabilizzati al titanio e/o niobio AISI 321 e 347, quando le temperature di esercizio dei componenti sono inferiori a 350°C. Ottime caratteristiche di saldatura ed estetiche del deposito. Scoria facilmente asportabile. Protezione gassosa con Ar 82%+CO2 18% tipo M21, oppure CO2 tipo C1.</p> <p>Fluxcored wire in stainless steels suitable for welding steel type AISI 304 and 304L and titanium and/or niobium stabilized austenitic stainless steels types AISI 321 and 347, when the operating temperatures of the component are below 350°C. Excellent welding features and appearance of the weld metal, easy slag removal. To be used with both Ar/CO2 mixtures or CO2 shielding gases.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	1.2	130-220
	1.6	200-350

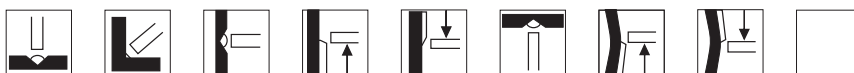
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,025	1,70	0,65	19,5	10,0			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C		FN	GAS	
580	410	40	50		7-12	M21	C1

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	