

FILO PIENO PER ACCIAIO INOSSIDABILE  
SOLID WIRE FOR STAINLESS STEEL

Denominazione  
Product name **LA/308LSi**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.9: ER 308L Si**  
**EN ISO 14343-A: G 19 9 L Si**

Approvazioni Approvals		Corrente di Saldatura Welding Current	DC (+)
---------------------------	--	--	--------

Caratteristiche principali - Main characteristics

<p>Filo pieno idoneo alla saldatura di acciai inossidabili austenitici del tipo AISI 301, 304 e 304L. Ottima resistenza alla corrosione intergranulare e tenacità alle basse temperature. L'elevato contenuto di Si conferisce alla saldatura una migliore stabilità d'arco, ottima fluidità ed estetica. Si consiglia l'utilizzo di miscele di gas tipo: M13: Ar+2%O2 // Ar+3%O2 oppure M12: Ar+2% CO2 // Ar+3% CO2.</p> <p>Solid wire suitable for welding austenitic stainless steels AISI 301, 304 and 304L type. Excellent resistance to intergranular corrosion and toughness at low temperatures. The greater content of Si, give a better arc stability, fluidity and excellent appearance. Shielding gas: M13: Ar+2% O2 // Ar+3% O2 or M12: Ar+2% CO2 // Ar+3% CO2.</p>	Diam. mm	Welding parameters
	0.8	65-220
	1.0	80-240
	1.2	100-300
	1.6	230-375

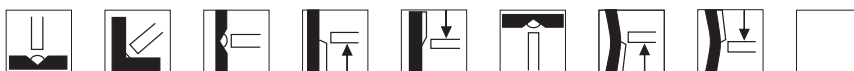
Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni			
0,015	1,70	0,85	20,0	10,0			

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C		FN	GAS	
580	420	40	130		7-12	M12	M13

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

