

FILI PIENI PER ACCIAI BASSOLEGATI SOLID WIRES FOR CARBON STEEL

Denominazione
Product name **LA/SD2**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.28: ER 80S-D2
EN ISO 14341-A: G46 2 M G4Mo**

Approvazioni <i>Approvals</i>		Corrente di Saldatura <i>Welding Current</i>	DC (+)
----------------------------------	--	---	--------

Caratteristiche principali - *Main characteristics*

<p>Filo pieno per acciai al molibdeno, tipici acciai da costruzione resistenti allo scorrimento a caldo. Particolarmente utilizzato nella realizzazione di caldaie a vapore, serbatoi in pression, condotte di gas, settore navale, petrolchimica, scambiatori di calore, e nella costruzione di gru, ponti ecc. Materiali base quali: P235G1TH; P255G1TH, PH310GH, 6Mo3; A255; A350, A612; A210; A333, A316; A369; A106.</p> <p><i>Solid wire suitable for hot work creep steels for construction. Particurally for steam boiler, pressure tanks, gas pipes, shipbuilding, petrochemical industry, heat exchangers, cranes, bridges, etc. Base material as: P235G1TH; P255G1TH, PH310GH, 6Mo3; A255; A350, A612; A210; A333, A316; A369; A106.</i></p>	Diam.	Welding
	mm	parameters
	0.8	40 - 170
	1.0	80 - 280
	1.2	120-350
	1.4	150-420
1.6	220-480	

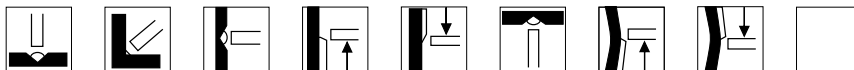
Analisi chimica tipica del deposito% - *Typical weld chemical composition %*

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	P		
0,075	1,79	0,63	0,06	0,06	0,45	0,001		

Caratteristiche meccaniche tipiche - *Typical mechanical characteristics*

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C	HB	GAS	
680	480	22	>47	-	M21	

Posizioni di saldatura - *Welding positions*



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG	
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G	

