

ELETTRODI PER ACCIAI BASSOLEGATI RESISTENTI ALLA CORROSIONE ATMOSFERICA
LOW-ALLOYED ELECTRODES FOR STEELS RESISTANT TO ATMOSPHERIC CORROSION

Denominazione
Product name

LA/8018-G

Classificazioni
Classifications

AWS A5.5: E 8018-G
EN ISO 2560-A: E 50 2 Z B 42

Approvazioni
Approvals

Caratteristiche principali - Main characteristics

Elettrodo con rivestimento basico indicato per la saldatura di acciai resistenti alla corrosione atmosferica. Raccomandato per l'unione di acciai del tipo Corten A e B, Resco, Patinax. L'eccellente resistenza meccanica, unitamente all'elevata resistenza agli agenti atmosferici, rendono questi acciai idonei alla costruzione di strutture edili (travi e/o pilastri portanti), macchine movimento terra, carri ferroviari, ponti, guard-rail etc.

Basic coating electrode suitable for welding steels resistant to atmospheric corrosion. Recommended for welding steels of types Corten A and B, Resco and Patinax. The excellent mechanical resistance, together with the high resistance to atmospheric agents, make these steels suitable for the construction of building structures (beam and/or bearing pillar), earthmoving machines, railway wagons, bridges and guard rail.

Diam. mm	L. mm	Welding parameters
2.5	300 350	80-115
3.2	350 450	100-150
4.0	450	130-200
5.0	450	190-280

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Cu				
0,07	0,80	0,50	0,40	1,40				

Corrente di saldatura - Welding Current
AC, DC + ; OCV 65V

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J -20°C		HB
600	520	24	90		-

Ricondizionamento - Redrying
300 ÷ 350°C, 2h

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF		PE	PF	
AWS	1G	2F	2G	3G		4G	5G	