

ELETTRODI RUTILCELLULOSICI PER ACCIAI AL CARBONIO  
RUTILE-CELLULOSIC ELECTRODES FOR CARBON STEELS

Denominazione  
Product name

## LA/6013 RC

Classificazioni  
Classifications

**AWS A5.1: E 6013**  
**EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11**

Approvazioni  
Approvals

### Caratteristiche principali - Main characteristics

Elettrodo con rivestimento rutil-cellulosico, caratterizzato da grande facilità di innesco e re-innesco ed operatività in generale. Ottima estetica dei cordoni di saldatura, facile la rimozione della scoria. Adatto all'unione di acciai al carbonio da costruzione non legati per carpenteria leggera e tubi di piccolo spessore, consigliato sulle lamiere zincate. Il particolare rivestimento consente di operare in tutte le posizioni, in particolare la verticale discendente.

Rutile-cellulosic coating electrode easy to strike and restrike, very easy to weld. Weld beads of excellent appearance easy slag removal. Suitable for the joint of unalloyed construction carbon steels for light structures and pipes of small thickness. The special coating make it possible to work in all position, especially vertical-down.

Diam. mm	L. mm	Welding parameters
1.6	250 300	30-50
2.0	300	50-60
2.5	300 350	55-85
3.2	350	90-140
4.0	350	130-180
5.0	450	180-230

### Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si						
0,07	0,58	0,35						

Corrente di saldatura - Welding Current  
AC, DC+ ; OCV 50V

### Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J 0°C		HB
520	430	24	50		-

### Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF	PG	PE	PF	PG
AWS	1G	2F	2G	3G	3F	4G	5G	5G