

ELETTRODI PER ACCIAI INOSSIDABILI  
ELECTRODES FOR STAINLESS STEELS

Denominazione  
Product name **LA/316L-17**

Classificazioni  
Classifications **AWS A5.4: E 316L-17**  
**EN1600: E 19 12 3 L R 12**

Approvazioni Approvals	
---------------------------	--

Caratteristiche principali - Main characteristics

Elettrodo in acciaio inossidabile con rivestimento rutilico dalle ottime caratteristiche di saldatura: fusione dolce, facile rimozione della scoria, reinnesco a freddo dell'arco, cordoni sempre ben raccordati. Elettrodo indicato per la saldatura di acciai inossidabili austenitici tipo AISI 316, 316L e degli acciai austenitici stabilizzati al titanio AISI 316Ti, per condizioni di corrosione non severa dei componenti saldati.

Rutile coating electrode suitable to join AISI 316/316L austenitic stainless steels and AISI 316Ti type titanium stabilized austenitic steels, with excellent welding features: smooth melting, easy slag removal and cold arc re-strike, well connected beads. It is for non-severe corrosion conditions of the welded components.

Diam. mm	L. mm	Welding parameters
1,6	250 300	35-50
2.0	300	45-65
2.5	300	60-90
3.2	450	80-125
4.0	450	120-170
5.0	450	150-240

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo			
0,03	0,85	0,85	18,5	12,0	2,80			

Corrente di saldatura - Welding Current  
DC+, AC ; OCV 50V

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm <sup>2</sup>	Rs N mm <sup>2</sup>	A5d (%)	KV J +20°C		FN
590	460	39	60		6 - 12

Ricondizionamento - Redrying  
300 ÷ 350°C, 2h

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF		PE	PF	
AWS	1G	2F	2G	3G		4G	5G	

