

ELETTRODI PER ACCIAI INOSSIDABILI
ELECTRODES FOR STAINLESS STEELS

Denominazione
Product name **LA/308L-17**

Classificazioni
Classifications **AWS A5.4: E 308L-17**
EN1600: E 19 9 L R 12

Approvazioni Approvals	
---------------------------	--

Caratteristiche principali - Main characteristics

Elettrodo in acciaio inossidabile con rivestimento rutilico, dalle ottime caratteristiche di saldatura: fusione dolce, facile rimozione della scoria e reinnesco a freddo dell'arco; cordoni sempre ben raccordati. Adatto alla saldatura di acciai inossidabili tipo AISI 304, 304L e degli acciai austenitici stabilizzati al titanio e/o niobio tipo AISI 321, 347 quando le temperature di esercizio del manufatto sono inferiori a 350°C.

Rutile coating electrode for stainless steels with excellent welding features: smooth melting, easy slag removal and cold arc restrike; well connected beads. Suitable for welding AISI 304/304L type stainless steels and AISI 321, 347 titanium and/or niobium stabilized austenitic stainless steels when the operating temperatures of the manufactured are below 350°C.

Diam. mm	L. mm	Welding parameters
1,6	250 300	35-50
2.0	300	45-65
2.5	300	60-90
3.2	450	80-120
4.0	450	120-170
5.0	450	150-240

Analisi chimica tipica del deposito% - Typical weld chemical composition %

C	Mn	Si	Cr	Ni				
0,02	0,80	0,90	19,5	10,5				

Corrente di saldatura - Welding Current
DC+, AC ; OCV 50V

Caratteristiche meccaniche tipiche - Typical mechanical characteristics

Rm N mm ²	Rs N mm ²	A5d (%)	KV J +20°C		FN
580	420	40	70		3 - 8

Ricondizionamento - Redrying
300 ÷ 350°C, 2h

Posizioni di saldatura - Welding positions



EN	PA	PB	PC	PF		PE	PF	
AWS	1G	2F	2G	3G		4G	5G	

